MAKSIWA®

CBC

Coladeira de Borda

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ATENÇÃO: LEIA ESTE MANUAL ANTES DE USAR O PRODUTO.

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Informações importantes que você deve saber:

- As imagens contidas neste manual são ilustrativas e têm a função de demonstrar o funcionamento correto do seu produto, podendo haver pequenas alterações em relação às imagens.
- Faça trabalhos apenas com ferramentas afiadas. Ferramentas que não estão afiadas não cortam adequadamente e sobrecarregam o motor.

SEMPRE USE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO ADEQUADOS AO OPERAR ESTE EQUIPAMENTO.

Importantes Instruções de Segurança

ATENÇÃO: Quando trabalhar com máquinas, sempre siga as precauções de segurança para reduzir risco de fogo, choque elétrico e de acidentes pessoais, incluindo as seguintes:

LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES

CUIDADO: AO FAZER A MANUTENÇÃO, SUBSTITUA APENAS POR PEÇAS INDÊNTICAS. Conserte ou substitua fios danificados.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA TODAS OS EQUIPAMENTOS

- **Mantenha a superfície de trabalho limpa.** Áreas e superfícies de trabalho desorganizadas são um convite aos acidentes.
- **Não use a Coladeira em ambientes perigosos.** Não utilize máquinas em locais úmidos ou molhados ou expostos a chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- **Mantenha crianças afastadas.** Visitantes devem ser mantidos em distância segura da área de trabalho.
- **Torne o local de trabalho à prova de crianças** fazendo uso de cadeados, chaves mestras ou removendo a chave de ignição.
- **Não force a ferramenta.** Ela executará o trabalho melhor e com mais segurança para o uso indicado.
- **Use equipamentos adequados.** Não use roupas largas, luvas, correntes, anéis, pulseiras ou outros acessórios que possam enroscar nas peças móveis.
- **Recomenda-se** o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para os cabelos de modo a prendê-los.
- **Sempre use óculos de segurança.** Use também protetor auricular.
- **Não se estique sobre o equipamento.** Mantenha o equilíbrio e os pés em posição cômoda em todos os momentos**.**
- **Mantenhas as ferramentas em ordem.** Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga as instruções sobre lubrificação e mudança de acessórios.
- **Desconecte a máquina da tomada** antes de fazer a manutenção ou mudanças de acessórios, tais como tesoura, cortadores etc.
- **Reduza o risco de partida não intencional.** Assegure-se de que a chave esteja na posição “OFF” (desligada) antes de ligar o fio no plugue.
- **Use acessórios recomendados.** Consulte o manual de instruções para verificar os acessórios recomendados. O uso impróprio dos acessórios pode causar risco de acidentes às pessoas.
- **Nunca pise sobre a máquina.** Pode ocorrer acidente sério caso a máquina amassada ou caso partes sejam tocada acidentalmente.
- **Verifique as peças danificadas.** Antes de continuar o uso da Coladeira, uma proteção ou outra peça que esteja danificada deve ser examinada cuidadosamente para determinar seu funcionamento adequado e executar sua função adequadamente. Verifique o alinhamento de partes móveis, quebra em peças, montagem e qualquer outra condição que venha a afetar seu funcionamento. Qualquer peça que esteja danificada deve ser reparada ou substituída imediatamente. Não use a ferramenta caso o interruptor não a ligue ou desligue.
- **Nunca deixe uma ferramenta funcionando sem supervisão.** Desligue a chave de ignição.
- **O motor desta máquina pode emitir faíscas**, e explodir gases inflamáveis.
- **Cabos de extensão.** Assegure-se de que sua extensão esteja em boas condições. Quando utilizar

uma extensão, assegure-se de sua capacidade para transmitir a corrente elétrica utilizada por seu produto. Um cabo sub-dimensionado causará queda na voltagem resultando em perda de força e superaquecimento. A tabela seguinte mostra o tamanho correto para ser usado em função do diâmetro do cabo e da taxa de amperagem. Caso tenha dúvida, use um cabo com um nível de capacidade superior. IMPORTANTE: Não utilize extensões com comprimento acima de 20 metros.

Cabo de 2 vias		**Cabo de 3 vias**	
Ø (mm^2)	Amperagem	Ø (mm^2)	Amperagem
0,5	9	0,5	8
1,0	13	1,0	12
1,5	16,5	1,5	15
2,5	23	2,5	20

Regras de Segurança Adicionais para Coladeiras:

CUIDADO: FALHA EM ATENDER A ESSES AVISOS PODE RESULTAR EM ACIDENTE PESSOAL E EM SÉRIOS DANOS À MÁQUINA.

- **Proteja** a linha de fornecimento de energia elétrica com no mínimo um fusível de 20 ampères ou com uma chave disjuntora.
- **Certifique-se** de que o avanço esteja girando na direção correta.
- **Certifique-se** de que os manípulos e parafusos estejam devidamente apertados e seguros antes de iniciar qualquer operação**.**
- **Mantenha** as ferramentas afiadas.
- **Mantenha** os respiros dos motores livres de lascas ou sujeiras.
- **Mantenha** as mãos afastadas de partes móveis ou cortantes.
- **Desligue** a máquina e desconecte o cabo da tomada de força antes de fazer a manutenção ou ajustes à ferramenta.
- **Apóie** peças compridas com um dispositivo de fixação para madeira.
- **Não** tente operar a máquina em outra voltagem além da designada.
- **Não** use ferramentas maiores ou menores que as recomendadas.
- **Não** aplique lubrificante às ferramentas quando em funcionamento.
- **Não** opere sem alguma parte da máquina.
- **Não** coloque as mãos a menos de 10 centímetros do eixo.
- **Não** coloque as mãos nas partes fechadas da máquina a não ser que esta esteja desligada e desplugada.
- **Não** use lubrificantes ou produtos de limpeza (particularmente sprays e aerossóis) nos arredores do protetor plástico. O material policarbonato usado no protetor é sensível a certos produtos químicos.

ATENÇÃO: Algum pó criado pelo ato de lixar, cortar, moer, perfurar e outras atividades relacionadas à construção contém produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascimento e outros males reprodutivos. Alguns exemplos desses produtos são: tintas baseadas em chumbo; cristal de sílica de tijolos, cimento e outros produtos de alvenaria; e arsênico e cromo provenientes de madeiras tratadas quimicamente.

CUIDADO: Não conecte a unidade à tomada de força até que todas as instruções tenham sido lidas e entendidas.

Aperte semprer as presilhas de ajuste antes de utilizar a máquina. Pense: “Posso evitar acidentes”

Não opere a máquina sem que os protetores estejam em seus devidos lugares. Utilize sempre óculos de proteção.

Conexão Elétrica

A Coladeira CBC MAKSIWA possui motorização monofásica com ligação 220V. Para evitar riscos de queima, verifique a tensão elétrica de sua tomada antes de ligar a máquina. Caso necessário faça a alteração de sua energia com o auxílio de um técnico especializado.

Assegure-se de que o seu suprimento de energia esteja de acordo com o designado na placa. Um decréscimo de 10% na voltagem ou mais causará perda de potência e superaquecimento. Todos os equipamentos

MAKSIWA são testados na fábrica. Caso esta máquina não funcione, verifique o suprimento de energia elétrica. Verifique que a compatibilidade entre sua tomada e o plugue da máquina. Não faça remendos e adaptações. Para evitar choques elétricos e danos ao equipamento faça sempre o **aterramento da máquina**.

Familiarização

Ponha a máquina sobre uma superfície lisa e plana. Verifique as figuras e fique atento às descrições para familiarizar-se com seus componentes. A próxima seção tratará dos ajustes necessários para um bom funcionamento da máquina. Você deverá conhecer estas partes e deverá saber onde se encontram.

Especificações

Potência	1.500 W
Espessura da Fita de Borda	0,3 a 2,0 mm
Largura da Fita de Borda	10 a 80 mm
Dimensão da Mesa	1.000 x 400 mm
Velocidade de Avanço	0 a 8,0 m/min
Temperatura	120 a 220ºC
Tensão	220V – Monofásico
Peso Líquido	110 Kg

Transporte e Instalação

Por razões de embalagem, a máquina não está completamente montada.

Se você notar qualquer dano ocasionado por transporte, enquanto for abrir a embalagem, notifique seu fornecedor imediatamente. Não opere a máquina.

Descarte a embalagem de uma forma amigável com o meio ambiente.

A Coladeira é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

PRECAUÇÃO: Para evitar que a máquina se mova e cause falta de precisão, assegure-se que a base onde a mesma está apoiada não está desnivelada.

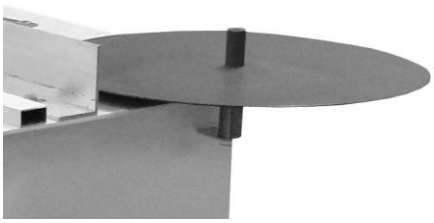
DESEMBALAGEM E MONTAGEM

DESEMBALAGEM

Devido às modernas técnicas de produção em massa é improvável que a Coladeira CBC MAKSIWA esteja com defeito ou que uma parte esteja faltando. Se você encontrar alguma coisa errada, não utilize a máquina até que as peças sejam substituídas ou a falha seja corrigida. Ao fazer isso você está evitando lesão corporal grave.

1. Você receberá sua máquina embalada. Remova a embalagem assim como todas as peças e acessórios que à acompanham.

2. Monte a bandeja de suporte da fita, posicione o pino da bandeja no canto posterior direito da máquina, conforme figura abaixo:

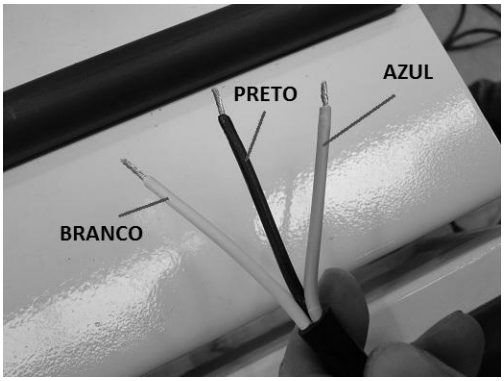


3. Faça a montagem da tomada elétrica. A máquina já está equipada com cabo e plugue macho devidamente montado, sendo necessário adequar o cabo de sua rede elétrica ligando o plugue fêmea que acompanha o equipamento. Para isso, siga as seguintes instruções:

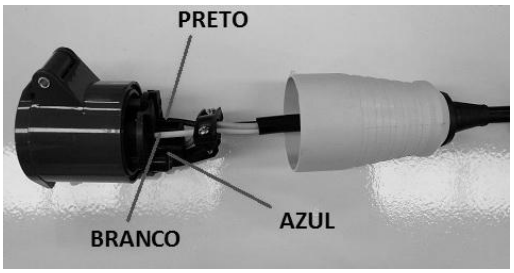
ATENÇÃO: LIGAR A MÁQUINA EM REDE MONOFÁSICA – 220V.

- Abra o plugue fêmea com o auxílio de uma chave Phillips, conforme figura abaixo:

- Utilize um cabo do tipo PP 3 vias com 1,5 mm. Separe as pontas do cabo de acordo com as figuras a seguir, montando de acordo com este esquema: Branco = L1; Preto = L2 / N; e Azul = Terra.



- Conecte cada fio na posição correta, prendendo firmemente:



- Ao final, feche novamente o plugue.

- Com o plugue fêmea montando e energizado na tensão correta (**220V Monofásico**), conecte ao plugue macho da máquina.

AJUSTES

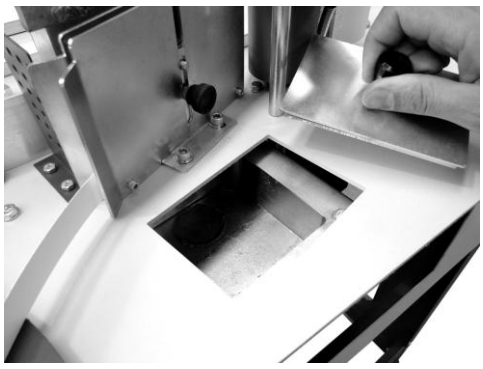
Os ajustes mostrados a seguir devem ser feitos antes de utilizar sua Coladeira CBC pela primeira vez ou quando for feita algum tipo de alteração, como espessura de fita de borda ou espessura da madeira.

⚠ ATENÇÃO: TODO AJUSTE DEVE SER REALIZADO COM A MÁQUINA DESLIGADA E DESENERGIZADA (fora da tomada).

1. COLA

A cola a ser utilizada em sua Coladeira CBC MAKSIWA é cola granulada do tipo Hot Melt.

Sempre verifique a quantidade de cola em sua máquina. Devido aos testes realizados em fábrica, sua CBC poderá ir com certa quantidade de cola.



Se necessário insira cola adequada com a cor da madeira e fita de borda que você está usando.

Não coloque quantidade demasiada de cola, pois a mesma ao derreter e durante o funcionamento da máquina pode transbordar e causar vazamentos. Também não deixe faltar cola no coleiro, pois isso pode causar falhas na colagem.

NOTE: A marca e qualidade da cola são fundamentais. A MAKSIWA recomenda colas que trabalham na faixa de 160ºC a 190ºC. Acima disso, colas de alta temperatura podem danificar e derreter a fita de borda.

TROCA DA COLA: Caso você troque a cor de sua fita de borda ou a cor do painel de madeira, talvez seja necessário trocar a cola de sua coladeira. Para trocar a cola siga os seguintes passos, porém leia primeiro o restante do manual para estar familiarizado com todas as operações:

- Ligue a máquina e programe o controlador de temperatura para 70ºC (consulte este manual para programar o controlador).
- Nesta temperatura, a cola não está muito quente (mole) e nem muito fria (dura). Assim, é possível você retirar a cola inteira sem grandes dificuldades.
- Utilize uma espátula ou pedaço de madeira, evitando raspar as paredes do coleiro, danificando o mesmo.
- Após retirar toda a cola, coloque a cola nova.
- Programe novamente o controlador de temperatura de acordo com a especificação da cola.

INDICAÇÕES DE COLA: Para este equipamento recomendamos as seguintes marcas de cola:

- Proadec - 160ºC a 180ºC - Marfim. Refer. 5707
- Artecola - 180ºC a 180ºC - Marfim. Refer. 1820
  Branca. Refer. 1821
- Kleiberit - 180ºC a 190ºC - Marfim. Refer. 788.3/20
  Branca. Refer. 788.3/10

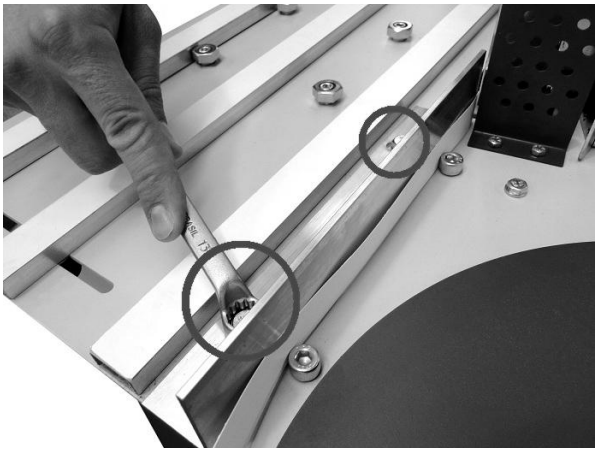
2. FITA DE BORDA

A Coladeira CBC MAKSIWA é destinada a trabalhar com fitas de borda de PVC, ABS, papel e madeira que não possuam cola, somente em peças retas. Use fitas com cerca de 4mm mais larga que o painel de madeira.

É necessário regular sua Coladeira de acordo com a espessura da fita de borda. Ou seja, quando for alterar a

espessura de fita, é necessário regular a máquina novamente. Para esta regulagem, siga os passos:

- Corte um pedaço da fita a ser utilizada.
- Afrouxe (sem retirar) os 2 parafusos indicados na figura a seguir, utilizando uma chave de boca 13:



- Insira o pedaço de fita cortado atrás da guia de alumínio, entre a guia e os parafusos Allen, de acordo com a mesma figura acima.

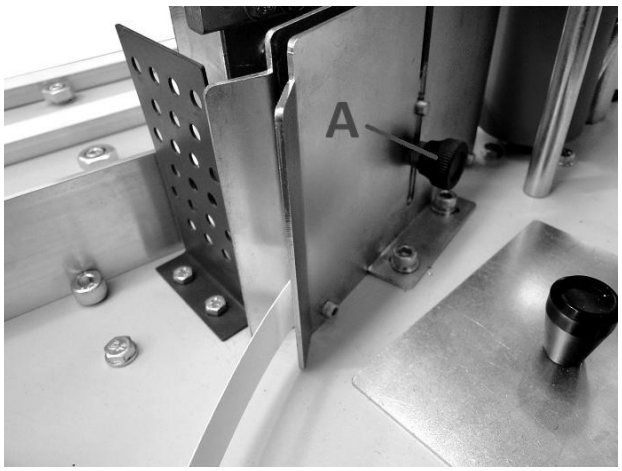
- Empurre a guia contra a fita, sem forçar muito para que a fita não deforme.
- Reaperte os parafusos. A distância da guia já estará ajustada de acordo com a espessura da fita.

Não retire o pedaço de fita.

- Com um pedaço de madeira, verifique se a guia está alinhada com o eixo coleiro. Para isso faça o movimento empurrando a madeira contra as guias de alumínio da entrada deslizando até entrar em contato com o eixo coleiro. O eixo coleiro deve se mover levemente (certa de 0,5 a 1 mm) de forma que, quando em funcionamento, passe cola sem bater bruscamente no eixo de cola. Apenas encostar levemente, passando a cola no painel.

COLOCAÇÃO DA FITA: Para posicionar sua fita de borda corretamente, siga os seguintes passos:

- Posicione o rolo de fita sobre a bandeja de apoio previamente instalada que acompanha o equipamento.
- Insira a fita na guia da fita conforme mostrado na figura abaixo, ajustando o manípulo **A**, de forma que os batentes apenas guiem a fita em sua altura, sem prendê-la. Verifique se, puxando e empurrando a fita, a mesma pode se mover livremente.



- Posicione a fita até o **ponto zero**, ou seja, no ponto onde a madeira encosta na fita, levando-a com uma pequena sobra que será destopada.
- Sua fita de borda encontra-se regulada.

OPERAÇÕES

As operações realizadas pela Coladeira CBC, assim como em qualquer outra máquina, podem oferecer riscos ao operador, caso as instruções desta seção não sejam levadas em conta.

Estas instruções estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades necessárias para operar esta máquina.

Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina.

Se você é um operador inexperiente, recomendamos que você leia livros, artigos técnicos, ou que busque a formação de um operador experiente, antes de realizar qualquer operação desconhecida.

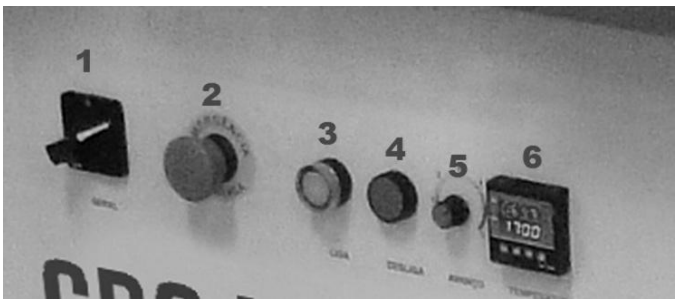
A máquina deve operar com todas as proteções e sistemas de segurança que vem de fábrica.

Acima de tudo, sua segurança deve vir em primeiro lugar.

1. LIGAÇÃO E CONTROLE

Para ligar sua CBC MAKSIWA proceda da seguinte forma:

- Ligue a tomada previamente instalada na rede **monofásica 220V**.
- No painel de controle você encontrará diferentes comandos. Conheça cada um deles e suas funções:



1. Ligue a chave seccionadora (**1**). Essa chave energiza o painel da máquina, porém sem ligá-la.

2. Botão de Emergência (**2**) (cogumelo vermelho): Quando acionado, desliga instantaneamente todos os comandos da máquina. Para liberá-lo, basta girar no sentido horário.

3. Botão de Liga (**3**) (verde): Este botão liga a máquina, ativa os demais comandos e inicia o processo de aquecimento da cola. Caso a máquina não ligue e a luz não acenda ao apertar este botão, verifique se a chave seccionadora já foi ligada e se o botão de emergência não está ativado.

4. Botão de Desliga (**4**) (vermelho): Este botão desliga a máquina, desativando todas as funções da mesma, inclusive o aquecimento da cola.

5. Botão de Avanço (**5**): Este botão ativa o avanço (eixo de borracha e eixo de cola) e controla em 6 posições a velocidade do eixo. Porém este botão só estará liberado após a cola atingir a temperatura estabelecida.

6. Controlador de temperatura: Possui 2 displays - o display superior indica a temperatura real da cola (números em vermelho) e o display inferior indica a temperatura ajustável (números em verde) - e as seguintes teclas: SET - SETA ESQUERDA – SETA ABAIXO – SETA ACIMA.

Siga as orientações a seguir para alterar a temperatura do controlador.

- Ligue o botão Liga **3** (verde).
- Selecione a temperatura de acordo com a especificação da cola. Para alterar a temperatura de trabalho aperte a tecla SETA ESQUERDA, tornando possível alterar os parâmetros (aperte esta tecla até chegar no dígito que você deseja alterar). Em seguida aperte as teclas SETA ABAIXO ou SETA ACIMA para alterar a temperatura. Ao fim, aperte a tecla SET, que irá gravar a alteração, dando sequência na mudança de temperatura.

NOTE: O processo de avanço é ativado apenas quando a temperatura está 10ºC abaixo ou 10ºC acima da temperatura programada. Fora deste intervalo, o processo fica desativado.

NOTE: O controlador de temperatura da CBC é programável para a temperatura máxima de 220ºC, pois próximo e acima desta temperatura a MAKSIWA não recomenda trabalhar com colas para altas temperaturas, pois acabam derretendo a fita de borda.

- Após ligada e com a temperatura ajustada, a CBC demora certa de 20 a 30 minutos para atingir a temperatura estabelecida, partindo da temperatura ambiente.
- Ao atingir a temperatura estabelecida, o Botão de Avanço **5** estará pronto para ser ligado, ativando os eixos.

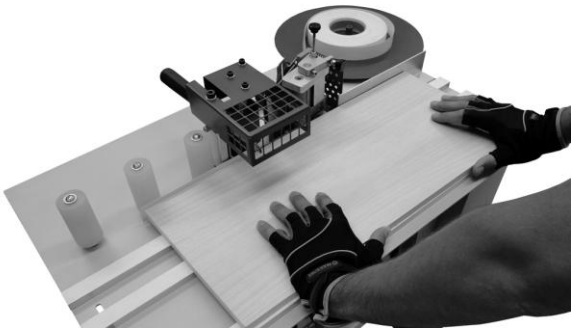
Sua Coladeira está pronta para iniciar os primeiros testes. Neste momento é importante você usar peças de madeira apenas para testes, até você estar habituado com todas as funções da máquina.

PRIMEIROS TESTES

Apenas avance neste ponto se você leu todo o manual e tem segurança para operar o equipamento. Caso necessário, entre em contato com o fabricante.

Com todos os ajustes feitos, a máquina regulada e na temperatura de trabalho correta, você pode iniciar os primeiros testes de trabalho. Para isso, utilize pedaços de madeira que não serão utilizados (retalhos), até garantir total confiança operador/máquina.

- Para iniciar, segure o painel de madeira empurrando contra as guias de alumínio e direcionando-o contra o avanço. Veja figura abaixo:



CUIDADO: Risco de esmagamento e corte. Não aproxime suas mãos a menos de 10 cm da faca de destopo da fita. Não use luvas ou roupas largas ao operar este equipamento.

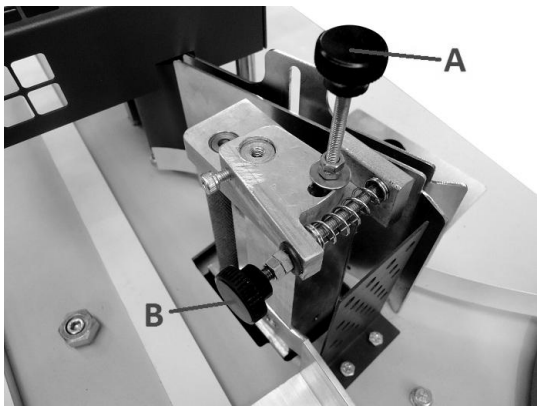
Caso sua madeira que estiver passando seja muito comprida, apoie nas laterais da máquina para evitar o empenamento da madeira.

NOTE: Você irá perceber que a Coladeira pode fazer o destopo da fita rente ao painel de madeira, permitindo um melhor acabamento de suas bordas.

ESPESSURA DA COLA

De acordo com os primeiros testes você irá encontrar um ideal de quantidade de cola que deve passar no painel. Caso você note que a fita se solta facilmente da madeira, a causa pode ser falta de cola. Ou em caso contrário, pode haver excesso de cola, havendo excesso de cola nas laterais da fita. Para regular a espessura de cola, proceda da seguinte forma:

- No conjunto do eixo de cola, localize e afrouxe o manípulo ou parafuso **A** sobre o eixo coleiro, conforme figura a seguir:



- Se você deseja diminuir a espessura de cola, gire levemente o manípulo **B** no sentido anti-horário. Caso queira aumentar a espessura de cola, gire o manípulo **B** no sentido horário. Note que pequenas mudanças (cerca de 1/4 de volta) já ocasionam uma mudança considerável na espessura de cola. Encontre a quantidade ideal, que pode variar de acordo com o tipo e marca de fita, de cola e a temperatura que está sendo trabalhada.
- Reaperte o parafuso **A**.

É normal após o fim do processo pequenas quantidades de cola sobrarem ao redor da fita. Caso isso aconteça, retire este excesso de cola com um pano com tiner, querosene ou mesmo com um estilete, tendo o cuidado de não riscar a madeira ou a fita.

MANUTENÇÃO

IMPORTANTE: Toda manutenção ou limpeza da máquina deve ser feita com a mesma **DESLIGADA** e **DESPLUGADA** da tomada, evitando acionamentos acidentais.

GERAL

Manutenção periódica em sua Coladeira CBC MAKSIWA irá garantir um desempenho ótimo. Crie o hábito de inspecionar sua Coladeira cada vez que você usá-la.

Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem precisar ser feitas durante a vida da sua máquina.

Verifique se as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

• Parafusos soltos ou mal apertados.

• Chaves ou botões gastos.

• Cabos, plugues ou tomadas gastos ou danificados.
• Corrente de transmissão danificada.
• Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento.

LIMPEZA

Limpar sua Coladeira CBC é relativamente fácil. Com um aspirador para retirar as sobras de fita, e limpar o pó com um pano seco. Se houver qualquer resíduo de cola, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la.

Mantenha a mesa limpa após cada utilização.

Periodicamente (e sempre com a máquina desligada) é importante você fazer toda a limpeza da máquina, retirando resíduos de cola que possam afetar o bom funcionamento do equipamento. Limpe guias, eixo emborrachado e faca de corte com cuidado.

Para manter a qualidade do corte do destopador, é muito importante manter as tesouras livres de restos de cola ou de fita de borda. Para limpá-la, use um pano com tiner ou querosene, limpe cuidadosamente as lâminas do destopador, retirando todo o resíduo de cola.

LUBRIFICAÇÃO

Uma vez que todos os rolamentos são blindados e possuem lubrificação permanente, basta deixá-los desta maneira até que precisem ser substituídos. Não lubrifique-os. Para os outros itens desta máquina, uma aplicação ocasional de micro-óleo de máquina elétrica é necessário na dobradiça que move o coleiro e na tesouras do destopador.

Antes de lubrificar, procure limpar as áreas a serem lubrificadas, eliminando o acúmulo de sujeira.

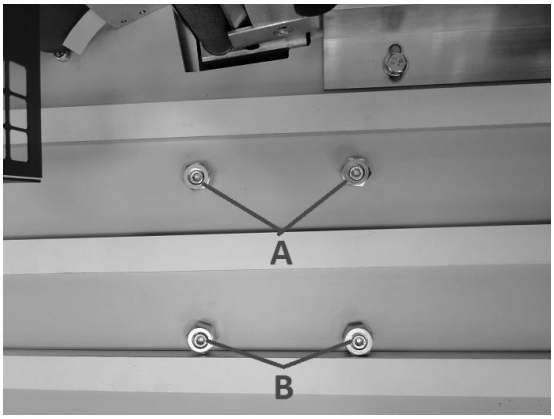
ESQUADRO

Devido ao transporte e mesmo ao longo do uso, pode ser que o eixo coleiro fique fora do esquadro.

O fato do eixo de cola estar fora de esquadro ocasiona uma má aplicação de cola nos painéis de madeira, aplicando cola de forma imparcial ou até não aplicando cola na madeira.

Caso o eixo de cola de sua Coladeira encontre-se fora do esquadro, você pode regulá-lo facilmente seguindo os seguintes passos:

- Limpe o eixo coleiro, retirando o excesso de cola. Para isso aqueça a máquina a ponto da cola derreter, facilitando a limpeza do eixo coleiro. Assim que a cola estiver derretida, desligue a máquina, parando o eixo, a fim de limpá-lo e checar o esquadro.
- Apoie a face de um esquadro sobre as guias da mesa, encostando contra o eixo de cola.
- Caso algum ponto da face do esquadro não esteja tocando o eixo coleiro, é necessário fazer a seguinte regulagem:
- Caso a parte de cima do eixo esteja inclinada para a parte de trás da máquina, afrouxe os parafusos Allen 5mm nos pontos **B** (veja figuras a seguir) e aperte (cerca de 1/4 de volta) os parafusos sextavados também do ponto **B**. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen.
- Se a parte de cima do eixo estiver inclinada para a frente da máquina afrouxe os parafusos Allen no ponto **A** e aperte (cerca de 1/4 de volta) os parafusos sextavados. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen; se não, repita o procedimento.



CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO

Diária:

• Aspirar toda a poeira de cima e ao redor da máquina.
• Limpe as guias, eixo emborrachado e faca de destopo, livrando de todo resíduo de cola.
• Verificar o nível de cola no coleiro.

Semanal:

• Limpar o acúmulo de poeira dentro da tampa traseira da máquina.

• Verificar desgaste ou danos nos botões e cabo elétrico.
• Verificar desgaste das facas de destopo.

PAINEL ELÉTRICO

NUNCA MEXA OU FAÇA MANUTENÇÃO NO PAINEL ELÉTRICO COM A MÁQUINA LIGADA OU CONECTADA NA TOMADA. PROCURE A ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA MAKSIWA QUANDO PRECISAR MANUSEAR O PAINEL ELÉTRICO.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

TERMOS DE GARANTIA

A MAKSIWA assegura ao proprietário de seus equipamentos, identificado pela data de emissão da nota fiscal de compra, uma garantia de 1 (um) ano, nos seguintes termos:

1. O período de garantia inicia na data de emissão da nota fiscal, fornecida pelo revendedor.
2. Dentro do período de garantia, a mão-de-obra e os componentes substituídos por motivo de defeito de fabricação serão fornecidos gratuitamente, desde quando devidamente comprovado pela Assistência Técnica Maksiwa.
3. Equipamentos de fabricação de terceiros que compõe os equipamentos MAKSIWA (tais como motores, equipamentos elétricos, correias etc.) estão sujeitos às condições e termos de garantia de seus respectivos fabricantes.
4. Em caso de troca durante a garantia, favor retornar a peça com defeito ao fabricante com urgência.
5. Despesas e riscos de transporte, ida e volta, correrão por conta do proprietário do equipamento.
6. Despesas de instalação do equipamento, bem como adaptações do local de trabalho são por conta do proprietário do equipamento.
7. Ao notar qualquer defeito ou mal funcionamento ao receber o equipamento, entrar em contato imediatamente com o fabricante ou a revenda. Não ligar o equipamento.
8. Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas à limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.
9. A garantia não cobre problemas causados por maus tratos, descuidos, mau uso ou uso inapropriado às funções destinadas do equipamento constadas neste manual, bem como operações mal executadas por operadores não capacitados para operá-lo.
10. A MAKSIWA não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou a terceiros, ou qualquer outra despesa, incluído lucros cessantes.
11. Mesmo no período da garantia, esta poderá perder sua validade nas seguintes condições:

a) Aplicação de componentes não originais;
b) Alteração das características originais;
c) Falta de manutenção adequada;
d) Uso inadequado do equipamento;
e) Alteração de equipamentos ou ligações eletrônicas;
f) Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
g) Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, quedas de energia etc.).

Para sua maior segurança, confie os reparos, manutenção e ajustes (incluindo inspeção e reposição) às assistências técnica recomendadas pela MAKSIWA, que utilizarão sempre peças de reposição e acessórios genuínos, remontando sua Coladeira de maneira idêntica à original.

Fabricado por:
Maksiwa Indústria e Comércio de Máquinas LTDA.
Rua Nelson Argenta, 436
Colombo – PR – CEP: 83402-220
CNPJ: 76.670.215/0001-81
www.maksiwa.com.br

GUIA DE SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A máquina não liga	Tomada desligada ou ligada incorretamente	Confira a ligação e a tensão de sua rede elétrica
	Chave Seccionadora desligada	Ligue a Chave Seccionadora
	Chave Geral desligada	Ligue a Chave Geral (botão verde)
	Botão de Emergência acionado	Gire o botão para liberá-lo
	Disjuntor desligado	Verifique se sua rede está ligada na tensão correta e rearme o disjuntor no painel elétrico
A cola não esquenta	Controlador de Temperatura desregulado	Ajuste os parâmetros de temperatura
	Resistência queimada	Entre em contato com a Assistência Técnica Maksiwa para trocar as resistências
A fita de borda não cola	A cola não está na temperatura correta	Verifique a especificação de temperatura da cola
	Falta de cola no coleiro	Preencha o coleiro com mais cola
	A cola é inadequada a este equipamento	Verifique as indicações de marcas de cola neste manual
	A espessura da cola está incorreta	Ajuste a espessura da cola
	O eixo de cola está fora de esquadro	Ajuste o esquadro do eixo de cola
	A borda da madeira está fora de esquadro	Verifique o esquadro de suas madeiras